

床下収納ユニット 2階用 1200型(浅型)

安全上のご注意

使用前に本書をよくお読みの上、正しく施工してください。また、ここに示した注意事項は、状況によって重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも、安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

用語および記号、絵表記の説明

- ⚠ 警告** この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡またはケガを負う可能性が想定される内容を示しています。
- ⚠ 注意** この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、物的損害の発生が想定される内容を示しています。

絵表記の例

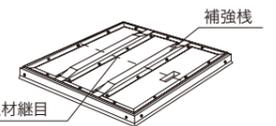
- !** ● 記号は、行為を強制すること(必ずすること)を告げるものです。図の中や近くに具体的な注意内容が描かれています。

取付けの前に

⚠ 警告

! 必ず実行

補強棧はふた板の木目に直角に取り付けてください。また、ふた板の床仕上材に継目がある場合には、木目の方向に関係なく継目に対して直角に補強棧を取り付けてください。
ふた板の強度が不足すると、開口部に転落してケガをするおそれがあります。



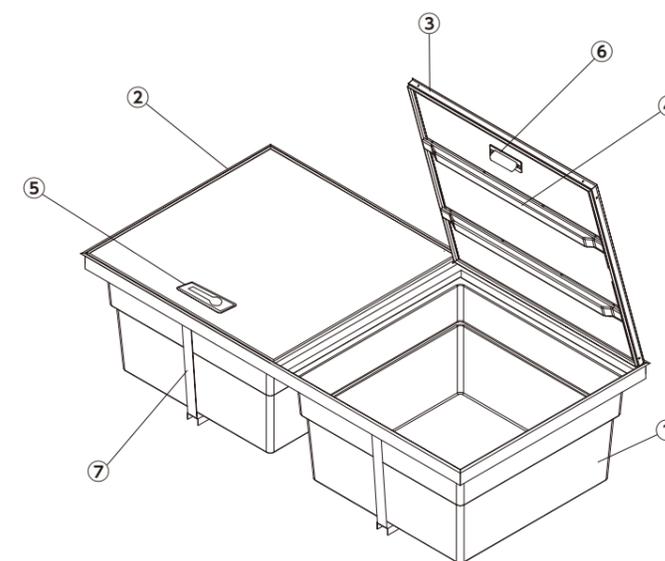
⚠ 注意

! お願い

本体は樹脂製ですので、火気の使用や溶剤の使用に注意してください。



各部の名称



各タイプの部品構成

部品番号	部品名称	数量
①	本体	2
②	アルミ外枠	1
③	アルミふた枠	2
④	補強棧	4
⑤	回転取手	2
⑥	回転取手カバー	2
⑦	本体吊金具	2

付属部品

袋	部品名称	数量
袋1 回転取手用	なべ小ねじ M4×14	4
袋2 外枠用	皿タッピングねじ 4×30	14
袋3 ふた枠用	皿小ねじ M3×4	4
	なべタッピングねじ 4×12	24
袋4 補強棧用 ※1	なべタッピングねじ 4×12	32
本体吊金具用 ※2	皿タッピングねじ 4×20	4

※1 補強棧包装ポリ袋内に補強棧1本につき8本同梱されています。
※2 本体吊金具に添付されています。

お問い合わせ先は、こちらまで

ご使用の製品の型式および、不具合の内容をご確認のうえ、ホームページもしくはQRコードへアクセスください。

ナカ工業株式会社

URL <https://www.naka-kogyo.co.jp>

ナカテクノタタル株式会社

URL <https://www.naka-techno.co.jp>

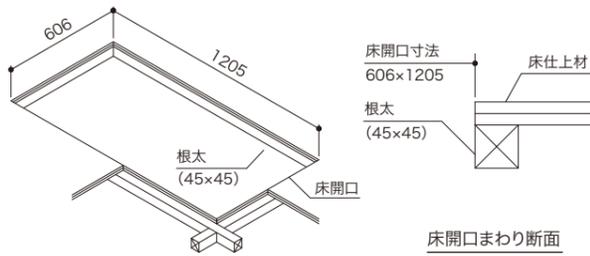


携帯電話の QR コード読み取り機能により、このコードを読み込むと、弊社アドレス一覧モバイルサイトへアクセス出来ます。

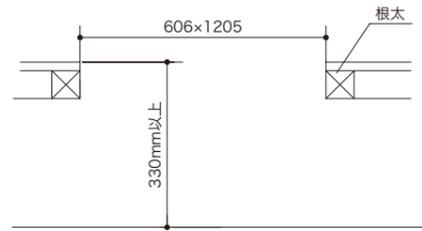
施工方法

1 床の開口と外枠の取付

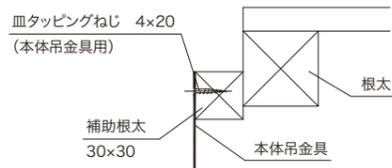
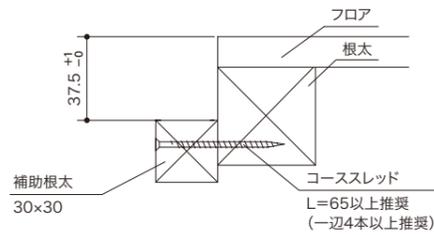
① 床に開口部を設け、開口部のまわりに根太をまわしてください。



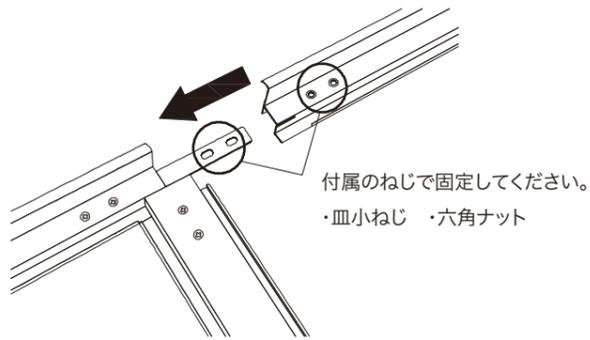
② 床面からの有効高さは330mm以上必要です。



③ 補助根太(現地調達)を床面から $37.5 \pm 1_0$ mmの位置に取り付けてください。その後、補助根太に本体支持用の本体吊金具を取り付けてください。本体吊金具は補助根太の天面にそそえて、本体吊金具に付属しているねじで固定してください。

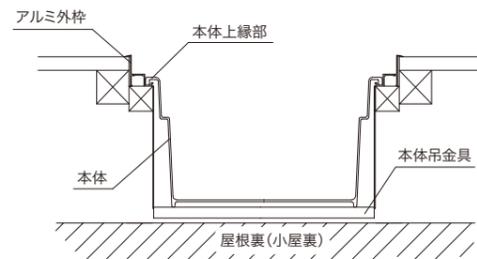


④ アルミ外枠を組み立て、開口部にはめ込んでください。

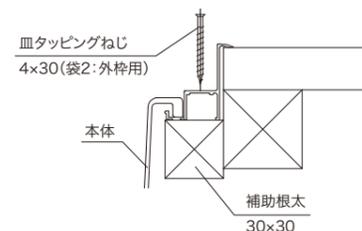


お願い
この時点では、まだアルミ外枠をねじで固定しないでください。

⑤ 本体上縁部をアルミ外枠に正しくのせてください。この際、③で取り付けた本体吊金具で本体底部を受けてください。



⑥ アルミ外枠を付属のねじで固定してください。



注意

お願い

本体がアルミ外枠より浮き上がらないように、押し下げてください。浮き上がると本体のガタツキの原因になります。

注意

お願い

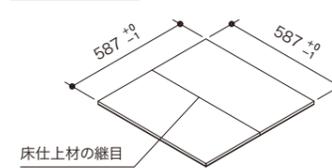
ねじは強く締めすぎないでください。アルミ枠が破損するおそれがあります。

施工方法

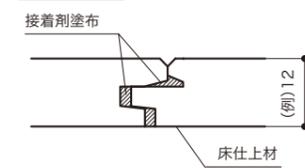
2 ふたの組立

① ふた板(現場調達)を下図の要領で組み立ててください。ふた板の厚みは14.5mm以上必要です。床仕上材の厚みが12mmの場合は、3mmの厚み調整板(別途)を接着してください。接着剤は接着面全面に塗布して、十分な強度を保つようにしてください。

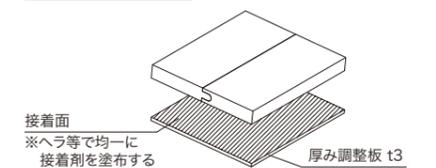
床仕上材のカット



サネ部の接着



厚み調整板の貼り付け

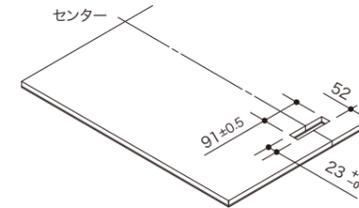


注意

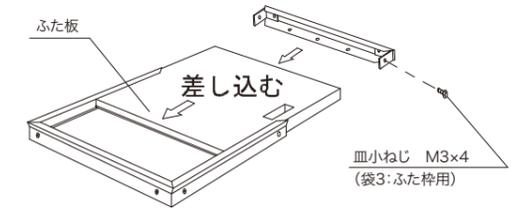
お願い

フローリングのサネ部及びふた板と厚み調整板の接着は確実に行ってください。接着不良の場合、音鳴りの原因となります。必ずふた板の厚みを調整してください。調整が不十分な場合、製品不良の原因になります。

② 回転取手部の穴加工を行ってください。

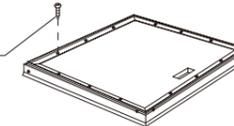


③ 下図のようにふた板を組み立ててください。



④ ふた板裏面より12箇所ねじで固定してください。

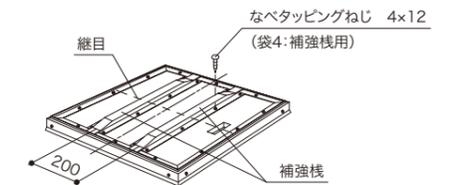
なべタッピングねじ 4x12 (袋3:ふた枠用)



⑤ 補強棧をふた裏面に取り付けます。

お願い

ふた板に継目のある場合には、図のように継目に対して直角に補強棧を取り付けてください。



⑥ 最後に、回転取手をねじで固定します。

お願い

手回しドライバーで固定してください。

